

RELATÓRIO DE ESGOTAMENTO SANITÁRIO MUNICIPAL

Almenara

MG

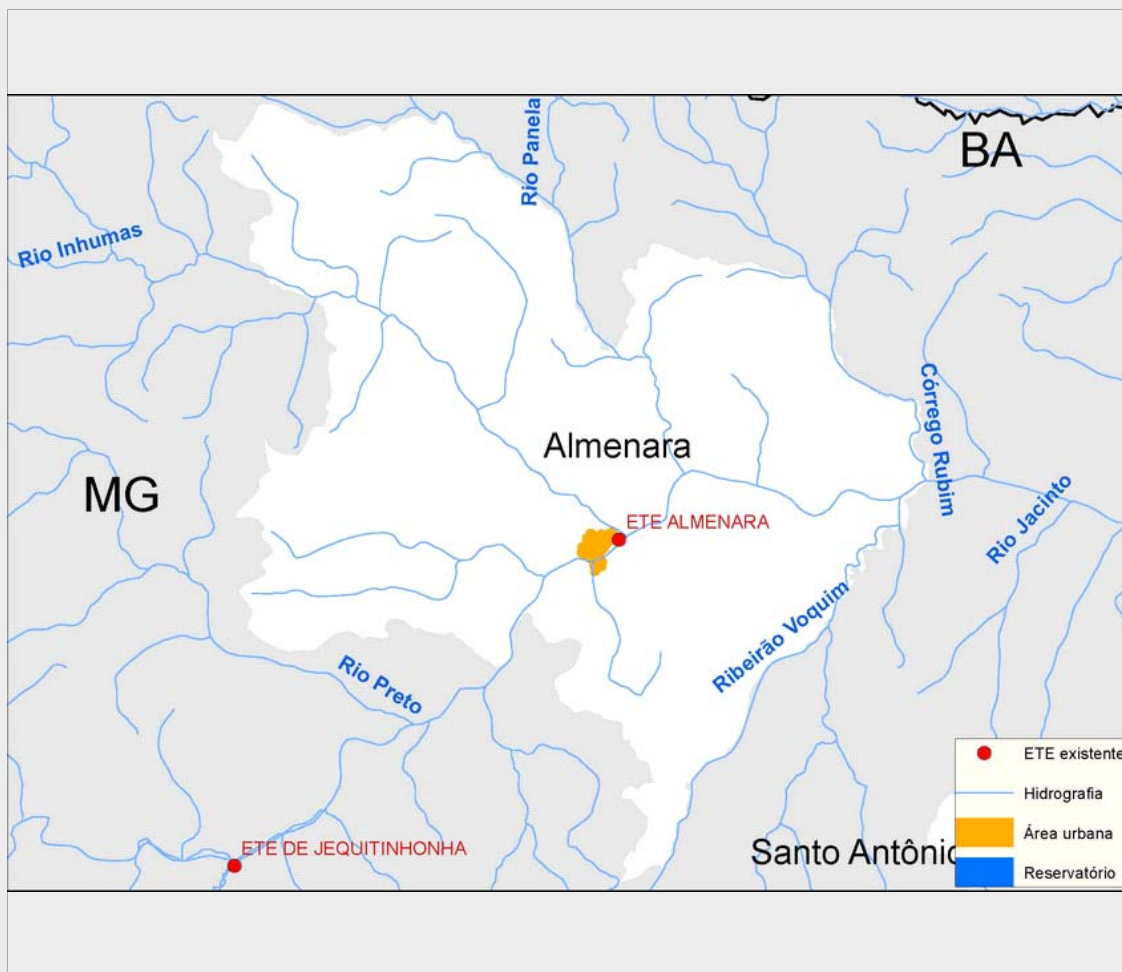
ATLAS ESGOTOS Despoluição de Bacias Hidrográficas

2017

MINISTÉRIO DAS
CIDADES



Município	Almenara		UF	MG	Código IBGE	3101706
População urbana			Prestador dos serviços			
Atual (2013)	Estimada (2035)	COPASA	Companhia de Saneamento de Minas Gerais			
33.366	40.080					



Sistema de esgotamento sanitário atual (2013)

Parcela dos esgotos	Índice de atendimento	Vazão (L/s)	Carga Gerada (Kg DBO/dia)	Carga Lançada (Kg DBO/dia)
Sem coleta e sem tratamento	7,5%	2,9	135	135
Soluções individuais	0,3%	0,1	5,3	2,1
Com coleta e sem tratamento	0,0%	0,0	0,0	0,0
Com coleta e com tratamento	92,2%	36,3	1.661,4	274,5
		39,3	1.801,8	411,6

Alternativas técnicas e investimentos estimados (2035)

	Carga orgânica (Kg DBO/dia)		Índice de atendimento	Remoção de DBO (Análise preliminar)	Requerimentos adicionais	
	Afluyente	Lançada			Atenção para Fósforo	Atenção para Nitrogênio
Soluções individuais	168,6	67,4	7,8%	Tratamento secundário avançado	Atenção para Fósforo	Sim
Estações de tratamento	1.995,7	329,7	92,2%		Atenção para Nitrogênio	Não

Investimentos Estimados

Coleta	R\$ 7.126.146,91	Estação de tratamento	R\$ 1.837.254,82	Total	R\$ 8.963.401,73
--------	------------------	-----------------------	------------------	-------	------------------

Listagem das estações de tratamento existentes e planejadas/estudadas

Estações de tratamento existentes (2013)

ETE ALMENARA

Estações de tratamento planejadas (2035) - Preliminar

ETE ALMENARA

ANEXO 1: Informações sobre as estações de tratamento existentes, planejadas e avaliadas - Análise preliminar

Almenara

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO EXISTENTE (2013)

Características da ETE

Nome	ETE ALMENARA	População atendida	30.767
Processo	REATOR ANAERÓBIO + LAGOA ANAERÓBIA/FACULTATIVA/DE MATURAÇÃO		
Eficiência adotada	83,5%	Status	Ativa
Sistema integrado	NÃO		

Características do efluente

Vazão afluyente (L/s)	36,3	Carga afluyente (Kg DBO/dia)	3.394,1	Carga lançada (Kg DBO/dia)	274,5
-----------------------	------	------------------------------	---------	----------------------------	-------

Características do corpo receptor

Nome	Rio Jequitinhonha		
Vazão de referência (L/s)	91.031,9	Classe de enquadramento adotada	2

ESTAÇÃO DE TRATAMENTO ANALISADA (2035) - PRELIMINAR

Características da ETE

Nome	ETE ALMENARA	População atendida	36.958
Processo de referência	Reator anaeróbio + Lagoa facultativa		
Eficiência adotada	83,5%	Sistema integrado	NÃO

Características do efluente

Vazão afluyente (L/s)	43,6	Carga afluyente (Kg DBO/dia)	1.995,7	Carga lançada (Kg DBO/dia)	329,7
-----------------------	------	------------------------------	---------	----------------------------	-------

Características do corpo receptor

Nome	Rio Jequitinhonha		
Vazão de referência (L/s)	91.031,9	Classe de enquadramento adotada	2