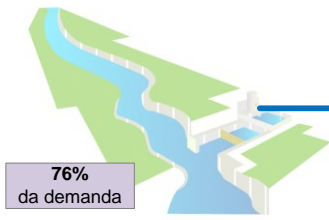


SITUAÇÃO

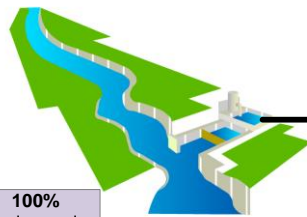


Córrego Tabuleiro $Q_{95\%} = 19,5 \text{ l/s}$



Captação 1
 $Q = 33,0 \text{ l/s}$

Córrego Cobrador $Q_{95\%} = 456,4 \text{ l/s}$



Captação 2
 $Q = 25,0 \text{ l/s}$
+ $Q = 36,9 \text{ l/s}$
 $Q = 61,9 \text{ l/s}$

AAB 1
DN = 400 Manilha
6.000 m

AAB B 2
DN = 250 mm PVC/DeF^oF^o
3.500 m

EEAB 2
P = 50 cv (1+1)
Q = 16,7 l/s
AMT = 65 mca

EEAB 1
P = 80,0 cv (1+1)
Q = 61,9 l/s
AMT = 65,0 mca

AAB 2
DN = 150 mm PVC
3.500 m

ETA
ETA Tabuleiro
Q = 30,0 l/s

ETA
ETA Cobrador
Q = 16,7 l/s
+ Q = 46,0 l/s
Q = 62,7 l/s

RAP
768 m³



POPULAÇÃO URBANA (hab)	SISTEMA PRODUTOR	TIPOS DE CAPTAÇÃO	SISTEMA ISOLADO IPANEMA	
De 50.000 a 250.000 Até 5.000 De 5.000 a 50.000 De 250.000 a 1.000.000 Mais de 1.000.000	Adutora Estação Elevatória Estação de Tratamento de Água Reservatório Apoiado Reservatório Elevado Filtros Simples Filtros Desinfecção Reservatório Elevado Reservatório Insuficiente Emergencial Alternativo Projetado Insuficiente	Captação Fio d'Água/Tomada Direta Barragem/ Açude Poço Bateria de n poços Carro-pipa	<p>SISTEMA ISOLADO IPANEMA</p> <p>Nº 0000</p> <p>Município: Ipanema Estado: MG Data: 05/2018</p> <p>Código</p> <p>Fonte SAAE</p>	